

Специфікація металопрокату

Найменування профілю ДСТУ, ГОСТ, ТУ	Найменування або марка металу ДСТУ, ГОСТ, ТУ	Номер або розміри профілю, мм	№ п.п.	Маса металу за видами елементів конструкцій, т					Загальна маса, т
				Надкolan- ники	Ферми крайб'яні та підкрайб'яні	В'язі в виді ферм	В'язі та розпірки з одиночного профілю	Прогони	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Швелери сталеві гарячекатані ДСТУ 3436-96	С245 ДСТУ 8539:2015	Ї 20У	1					46,94	46,94
	Разом С245:		2					46,94	46,94
Всього профілю:			3					46,94	46,94
Двотаври сталеві гарячекатані ДСТУ EN 10365:2022	S275JR ДСТУ EN 10025-2:2022	І HEA300	4	5,36					5,36
	Разом S275JR:		5	5,36					5,36
Всього профілю:			6	5,36					5,36
Кутики сталеві гарячекатані рівнополічні ДСТУ 2251:2018	С245 ДСТУ 8539:2015	Ќ 100x7	7					0,04	0,04
	Разом С245:		8					0,04	0,04
Всього профілю:			9					0,04	0,04
Труди сталеві гнуті замкнуті зварні квадратні та прямокутні для будівельних конструкцій ДСТУ Б В.2.6-8-95 ДСТУ 8940:2019	С255 ДСТУ 8539:2015	□ 180x8	10		109,47				109,47
		□ 140x5	11		13,81				13,81
		□ 120x5	12		15,62				15,62
		□ 100x4	13		5,33	2,98	9,68	0,30	18,29
		□ 60x4	14			1,72	1,95		3,67
	Разом С255:		15		144,23	4,70	11,63	0,30	160,86
Всього профілю:			16		144,23	4,70	11,63	0,30	160,86
Прокат листовий гарячекатаний ДСТУ 8540:2015	С255 ДСТУ 8539:2015	t40	17	0,70					0,70
		t30	18	0,20	0,22				0,42
		t20	19	0,88	0,37				1,25
		t16	20	0,24	0,96				1,20
		t12	21		0,71				0,71
		t10	22	0,62	0,57				1,19
		t6	23	0,08	1,54	0,15	0,68	0,35	2,80
	Разом С255:		24	2,72	4,37	0,15	0,68	0,35	8,27
Всього профілю:			25	2,72	4,37	0,15	0,68	0,35	8,27
Всього маса металу:			26	8,08	148,60	4,85	12,31	47,63	221,47
У тому числі за марками:			27						221,47
	С245		28					46,98	46,98
	С255		29	2,72	148,60	4,85	12,31	0,65	169,13
	S275JR		30	5,36					5,36

1. Специфікація металопрокату складена без урахування відходів на обробку деталей та маси наплавленого металу при зварюванні.
2. Допускається заміна швелера з ухилом граней полиць (серія У) на швелер з паралельними гранями полиць (серія П).
3. Всі ферми вагою до 3т.
4. До специфікації не включені витрати сталевого прокату на монтажні прокладки в опорних вузлах ферм – 0,52т.
Товщини прокладок та витрати сталі уточнити при монтажі.

						KM2.CM				
Зм.	Кіл.	Арк.	№ док.	Підп.	Дата					
ГП				02.25			Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірив				02.25			РП		1
Н. контр.				02.25					
Розробив				02.25	Специфікація металопрокату			
Затвердив				02.25					